



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**

*Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023*

vydává

# **STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ**

## **č. STO – AO 224 – 1530/2024**

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku**

**Dřevoplastové prkno terasové**

**Typ: Plný profil 150x20 mm**

**uváděného na trh společností**

**SERVISTECH s.r.o.**  
**Zelený pruh 1560/99**  
**140 00 Praha 4 - Braník**  
**IČ: 27470491**  
**DIČ: CZ27470491**

**z místa výroby:**

**Regnerova 422, 542 32 Úpice**

**ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.**

**Zakázka č.: 785200374**

**Počet stran: 9**  
**Místo a datum vydání: Zlín, 2024-11-19**  
**Platnost osvědčení do: 2027-11-30**



.....  
**Mgr. Jiří Heš**  
představitel autorizované osoby č. 224

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
*Třída Tomáše Bati 299, Louky*  
*763 02 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*Telefon: +420 572 779 922, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost SERVISTECH s.r.o. Identifikační data žadatele jsou následující:

*SERVISTECH s.r.o.*  
*Zelený pruh 1560/99*  
*140 00 Praha 4 - Braník, Česká republika*  
*IČ: 27470491*  
*DIČ: CZ27470491*  
*Telefon: +420 777 870 880, e-mail: [dolezal@servistech.cz](mailto:dolezal@servistech.cz), Michal Doležal*

### 3.2. Identifikace výrobce

*SERVISTECH s.r.o.*  
*Regnerova 422, 542 32 Úpice*

## 4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

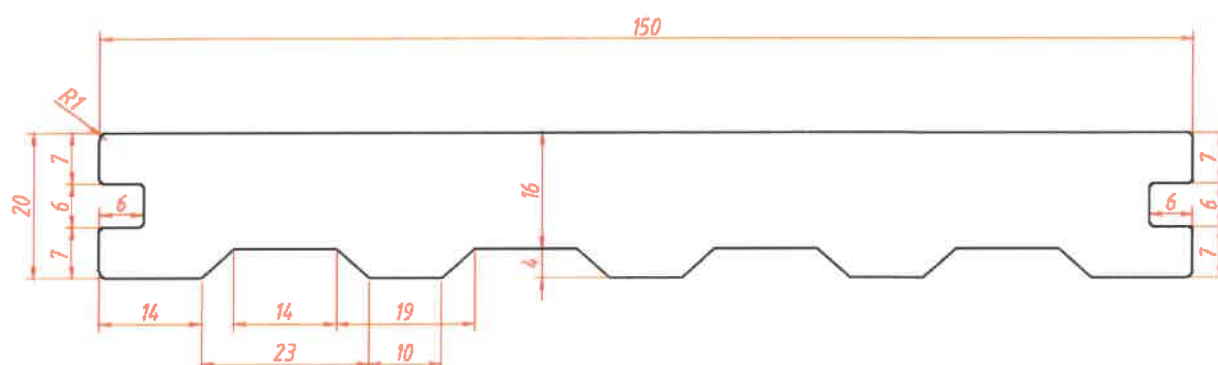
### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Dřevoplastové prkno terasové je WPC kompozitem (Wood-Plastics Composite) tvořeným přibližně ze dvou třetin dřevní hmotou, z jedné třetiny polymerem ve formě vysokohustotního polyethylenu (HDPE) a zbytek jsou ostatní přísady (přírodní pigmenty a aditiva).

WPC prkna jsou plná, ve spodní části jsou prkna odlehčená drážkami, o standardní šířce 150 mm a tloušťce 20 mm. Jsou určena především k použití v exteriéru.

WPC prkna jsou opatřena z pohledové strany dekorem (broušený dezén).

Nákres: Dřevoplastové terasové prkno, plný profil 150 x 20 mm



Jednotlivá prkna se pokládají na podkladový rošt (z WPC konstrukčních hranolů) a upevňují pomocí montážních klipů.

Deklarovaná vzdálenost podpěr  $\max l_1 = 333 \text{ mm}$ .

Vypočtený modul průřezu v ohybu  $W_{ox} = 7843.5 \text{ mm}^3$

### 4.2. Značení na výrobku

Každé balení je opatřeno štítkem s označením typu profilu, barvy, rozměrem profilu a počet kusů v balení.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Vodorovné plochy, zejména pro venkovní použití (do exteriéru) – terasy, okolí bazénů, chodníky, podlahy atd.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Vzhledem k charakteru materiálu je zakázáno používat terasová prkna jako nosné konstrukce.

## 5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Návod k montáži pro terasová prkna
- Technický náčrt výrobku

## 6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- Technický návod 09.15.09      Plastové kompozitní terasové desky - WPC a NFC
- ČSN EN 15534-1+A1      Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-4      Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 4: Specifikace pro profily a dlaždice pro terasy
- ČSN 74 4505      Podlahy - Společná ustanovení
- ČSN 73 0810      Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- ČSN EN 13501-1      Klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN EN ISO 11925-2      Zkoušení reakce na oheň – Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene – Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- Zákon č. 283/2024 Sb., stavební zákon, ve znění zákona č. 195/2022 Sb., zákona č. 152/2023 Sb., zákona 465/2023 Sb., zákona č.126/2024 Sb. a zákona č. 183/2024 Sb.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006“ v platném znění – hlava VIII a příloha XVII (Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů

## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV č.163

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. **09 Zvláštní materiály, výrobky, konstrukce a zařízení**, podskupiny **15 Výrobky pro zpevněné venkovní povrchy dlažební prvky (s hladkým nebo plastickým povrchem) např. dlažební kostky, dlažební desky, obrubníky, kvádry, sklobetonové chodníkové světlíky; povrchově upravené plechové kryty; břidlicové desky; dlaždice; mozaiky; pálené dlaždice; teracové dlaždice; plechová mřížovina; vegetační dílce, výrobky pro přejezdy; silniční dílce a rošty pro povrchy chodníků a dopravních ploch.**

## 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 09, podskupiny 15 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 8 (Posouzení shody výrobcem).

Na základě § 10 NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

## 7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09\_15\_09, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

## 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě aplikován bez odchylek.

# 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

## 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

**Tabulka č. 1: Základní požadavky a vymezení technických vlastností**

| Č. | Název sledované vlastnosti:                                     | Zkušební postup                                                              | Předmět zkoušky: | Počet vzorků                |                             | Požadovaná (deklarovaná) hodnota:                                                      |
|----|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                 |                                                                              |                  | C/T                         | D                           |                                                                                        |
| 1  | Smrštění po tepelném namáhání (při 100°C, 60 min, podélný směr) | ČSN EN 15534-4<br>Tabulka 10 a<br>ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.3                 | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | max. 1 %                                                                               |
| 2  | Odolnost proti nárazu padajícím závažím                         | ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.1 a<br>ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.1                | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | 0 % porušených zkušebních těles s hloubkou zbytkového vtlačení $\geq 0,5$ mm           |
| 3  | Skluznost                                                       | ČSN EN 15534-4, tabulka 1 a<br>ČSN EN 15534-1+A1, čl. 6.4.2 (kyvadlový test) | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy | -                           | min. 36 <sup>+) </sup>                                                                 |
| 4  | Bobtnání a absorpce vody                                        | ČSN EN 15534-4<br>Tabulka 7 a<br>ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.1                | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy | Množství dle zkušební normy | <b>Změna tloušťky:</b><br>max. 5 % (jednotlivé hodnoty)<br>max. 4 % (průměrná hodnota) |



| Č. | Název sledované vlastnosti:                                                                       | Zkušební postup                                                                                  | Předmět zkoušky: | Počet vzorků                  |                             | Požadovaná (deklarovaná) hodnota:                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                   |                                                                                                  |                  | C/T                           | D                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|    |                                                                                                   |                                                                                                  |                  |                               |                             | <b>Změna šířky:</b><br>max. 1,2 %<br>(jednotlivé hodnoty)<br>max. 0,8 %<br>(průměrná hodnota)<br><br><b>Změna délky:</b><br>max. 0,6 %<br>(jednotlivé hodnoty)<br>max. 0,4 %<br>(průměrná hodnota)<br><br><b>Bobtnání:</b><br>max. 9 % hmot.<br>(jednotlivé hodnoty)<br>max. 7 % hmot.<br>(průměrná hodnota) |
| 5  | Ohybové vlastnosti<br>- maximální síla ( $F'_{max}$ )<br><br>- průhyb při 500 N                   | ČSN EN 15534-4, čl. 4.5.2 a ČSN EN 15534-1+A1, příloha A                                         | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy   | Množství dle zkušební normy | min. 3000 N<br>(jednotlivé hodnoty)<br>min. 3300 N<br>(aritmetický průměr)<br><br>max. 2,5 mm<br>(jednotlivé hodnoty)<br>max. 2,0 mm<br>(aritmetický průměr)                                                                                                                                                 |
| 6  | Odolnost proti vlhkosti po cyklickém zatížení<br>- Snížení pevnosti v ohybu po cyklickém zatížení | ČSN EN 15534-4 Tabulka 7 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2 a 7.3.2                                  | vzorek výrobku   | Množství dle zkušební normy   | -                           | max. 30 %<br>(jednotlivé hodnoty)<br>max. 20 %<br>(aritmetický průměr)                                                                                                                                                                                                                                       |
| 7  | Reakce na oheň                                                                                    | ČSN EN 15534-4 Tabulka 10 a ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.6.1<br>ČSN EN ISO 11925-2<br>ČSN EN 13501-1 | Vzorek výrobku   | Množství dle zkušebních norem | -                           | $E_f$                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

**Poznámka:** <sup>+) –</sup> požadavek na normovou hodnotu výkyvu kyvadla pro podlahy všech bytových a pobytových místností (prostorů) (včetně soukromých teras) je nejméně 30 a pro povrchy pochozích ploch částí staveb užívaných veřejností je nejméně 40 - dle čl. 4.17 normy ČSN 74 4505.

## 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci, resp. zkoušky typu (C/T) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

## 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

#### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

„Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.“

## 9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

**Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV**

| Poř. č. | Oblast systému jakosti                                            | Upřesňující požadavky                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Zodpovědnost za výrobu                                            | Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.                                    |
| 2       | Zodpovědnost za celkové řízení jakosti                            | Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření                                                                                                                                                   |
| 3       | Technologický postup výroby                                       | Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech                                                                                                          |
| 4       | Technické specifikace                                             | Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě                                                                                                                                          |
| 5       | Vedení záznamů                                                    | Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.              |
| 6       | Výrobní a manipulační zařízení                                    | Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.                                                                                                                                                                                                                                 |
| 7       | Kontrola a zkoušení                                               | Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách. |
| 8       | Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení | Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.                                              |

|    |                                             |                                                                                                                                                                        |
|----|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9  | Balení a značení výrobků                    | Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky                                               |
| 10 | Skladovací prostory                         | Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků                             |
| 11 | Pokyny pro použití výrobku                  | Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce                                                                                               |
| 12 | Zajištění základních preventivních opatření | Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků) |

## 9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

### 9.2.1. Postup podle § 8 NV 163/2002 Sb., v platném znění – Posouzení shody výrobcem

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 8 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV včetně interních dohledů na výrobcí.

Výrobce provede nebo nechá provést zkoušky vzorku výrobku (viz tabulka č.1) a posoudí, zda typ výrobku odpovídá STO. O výsledcích zkoušek a jejich posouzení pořizuje doklad.

### 9.2.2. Postup podle § 5 NV 163/2002 Sb., v platném znění, – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

- Smrštění po tepelném namáhání
- Odolnost proti nárazu padajícím závažím
- Ohybové vlastnosti

## 10. Ověřovací zkoušky

Výsledky zkoušek provedených autorizovanou osobou AO 224 v její zkušební laboratoři jsou uvedeny ve Zkušebním protokolu č. 785200374ZP/2024 ze dne 19.11.2024.

**Zpracoval:** Ing. Lenka Lazareva